

## Trycksändning av material.

Pneumatiska transportsystem kan delas in efter två principer. Kontinuerlig transport och satstransport. Med trycksändare satstransporterar man alla typer av pulver och granulat, 0-25 mm/partikel, så väl ut som in i processen. Transportkapaciteten kan vara upp till 150 m<sup>3</sup>/h.

Transportkapaciteten är beroende av:

- Bulkvolymvikt, kg/l.
- Fraktionsområdet,  $\mu$ .
- Fluidiserbarhet.
- Hydroskopegenskap.
- Transportledningsdiameter.
- Reducerad rörlängd.
- Evakuering av transportluft.

Kombinationen av materialets beskaffenhet och transportförutsättningarna, som längd, utformning etc är i varje enskilt fall specifikt. Därför krävs individuella inställningar av:

- Fluidisering (luftflöde in i sändare).
- Ejektor (luftflöde ut i transportledning).
- Tryckvakt (tryck i sändaren).
- Proppvakt (tryck i transportledning).

## Testanläggning med 25 m DN50 transportledning.

