

## Fyllning av storsäckar.

IBC's fyllningssystem för storsäckar finns i flera grundvarianter med ett stort urval av tillbehör för att kunna anpassas till alla kundbehov. Alla maskin-system är byggda med hög kvalitet och tillgänglighet. IBC har mycket stor erfarenhet av att hantera bulkprodukter och erbjuder kundanpassad pulverhanteringsutrustning. Bagmaster-systemen är framtagna för en god och ergonomiskt riktig arbetsmiljö.

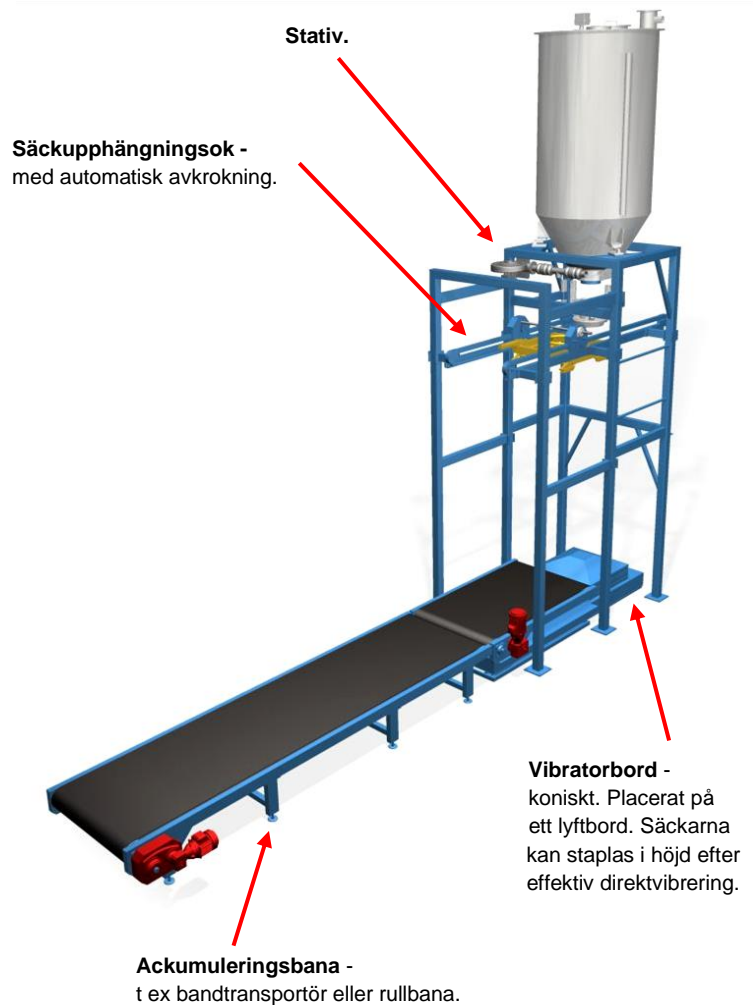
Kapacitetsmässigt klarar JR II 20-30 säckar/h när produkten är fririnnande och ej fluidiserad. Maskinens operatörsplattform ger en god ergonomi för operatören. Säckupphängningsoket är rörligt och rör sig mellan tre lägen: riggningsläge, fyllningsläge och avkrokningsläge. Detta ger en bra arbetsmiljö eftersom säckoket är rörligt och ger snabb åtkomst.

JR II ger ett helt slutet fyllningsförlopp. Maskinen kan matas direkt från processen eller från buffertbehållare eller silo. Matningen kan ske med skruv, vibrationsmatare, cellmatare eller spjäll. Vägningen kan ske antingen som netto- eller bruttovägning.

JR II kan också anpassas för att fylla RIBC's, dvs fat, oktabiner etc.

Säckfyllaren kan fås i normalstål, rostfritt stål, ATEX-klassat, livsmedelsgodkänt mm.

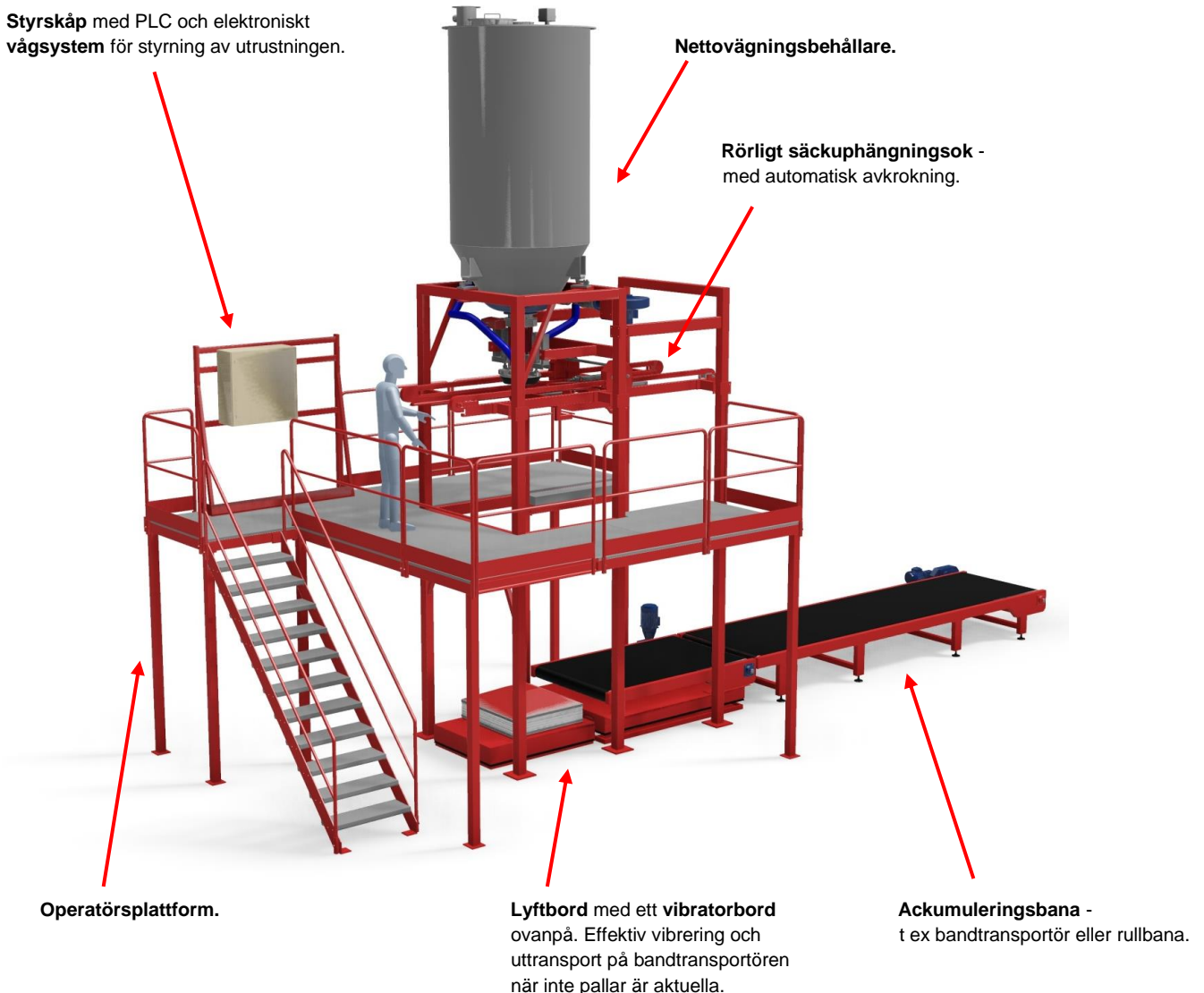
JR II - en ergonomisk och dammfri storsäcksfyllare.



## En komplett JR II-anläggning.

JR II arbetar hygieniskt och dammfritt genom det slutna fyllningssystemet. Den tomma säcken hänger i säckkaket och inloppet är uppdraget runt ringen i centrum. Pneumatiska cylindrar sänker ner den gummibeklädda klämkonen mot ringen i säckkaket. Genom klämkonen erhålls dammfri fyllning av material och är försedd med kanaler för säckupplåsning samt dammevakivering. Vidare är klämkonen utrustad med ett spjäll som förhindrar att materialdamm läcker ut då konen är i sitt övre läge.

Storsäcksfyllarens elektroniska vågsystem kopplas samman med PLC-systemet som styr arbetscykeln. PLC-systemet är placerat i ett styrskåp varifrån också el, pneumatik och elektroniska vågsystemet styrs. Pneumatikutrustningen sitter monterad i ett separat skåp.

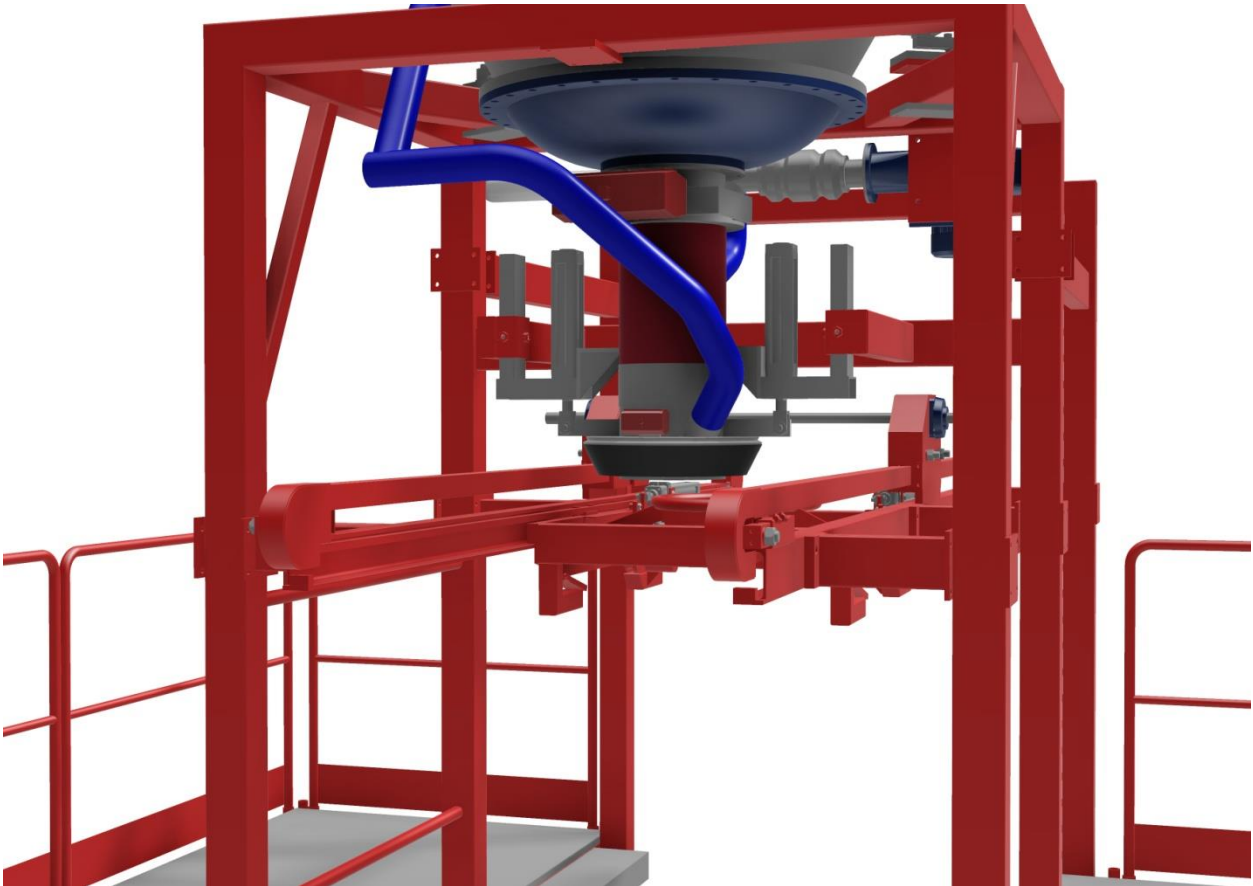


### IBC International Handling AB

Servicevägen 26  
S-311 32 Falkenberg  
Växel 0346 - 569 10

Fax 0346 - 569 18  
E-post [sales@ibc-international.se](mailto:sales@ibc-international.se)  
Hemsida [www.ibc-international.se](http://www.ibc-international.se)

Detaljbild - rörligt säckupphängningsok



Det rörliga säckupphängningsoket rör sig mellan tre lägen: **riggningsläge, fyllningsläge och automatiskt avkrokningsläge**. Det är ergonomiskt och ger därför en bra arbetsmiljö tack vare rörligheten och den snabba åtkomsten.

**Exempel på tillbehör till BAGMASTER JR II****Filtersystem**

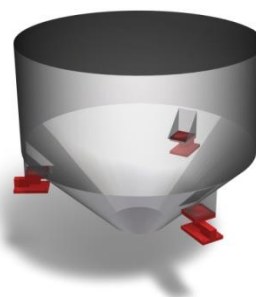
Filter används i stor utsträckning där pulver hanteras. Val av filtersystem är beroende på applikationen.

**Doseringspjäll**

Pneumatiskt styrt, finns som skjut- eller vridspjäll för grov- och findosering.

**Bruttovägning**

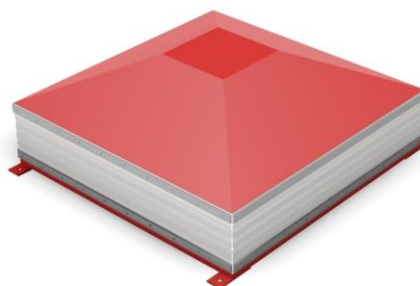
Vågssystem med fyra lastceller. Vid bruttovägning vägs materialet först när det kommer in i emballaget.

**Nettovägning**

Vågssystem med tre lastceller. Vid nettovägning vägs materialet upp i en vägbehållare innan fyllstationen. En fördel med nettovägning är att kapaciteten blir högre än vid bruttovägning.

**Lyftbord**

Används för att kroka av de fyllda storsäckarna. Placeras i botten av storsäcksfyllaren. Lyftbordet är särskilt lämpligt till ackumuleringsbanor.

**Vibratorbord koniskt**

Vid fyllning av fluidiserande och i övrigt svårfyllda material förses maskinen med fördel med ett högeffektivt vibratorbord, vilket placeras i maskinens nedre del. Vibratorbordet komprimerar och kompakterar materialet i säcken under fyllningsprocessen vilket ger en stabilare säck och en utjämnad toppvinkel.

**Automatisk säcksvets - svetsning pågår**

Efter färdig fyllning försluts säcken automatiskt genom att inloppsstosen sträcks ut eller att stosen redan är sträckt vid riggningsläget. Två svetsmedar svetsar ihop inloppet. Båda medarna är aktiva, dvs båda medarna svetsar.

**Automatisk säcksvets - färdigt resultat**

Svetstiden justeras efter säckkvalitet. Enheten styrs med en alternativt två pneumatiska cylindrar monterade på solida linjärstyrningar. Aktiviteten startas i automatikcykeln men kan väljas bort via operatörspanelen.

**Exempel på utrustning som IBC kan erbjuda alla fyllningssystem**

- Skruvtransportör • Vakuumtransportör • Trycksändare • Vibrationsmatare • Cellmatare
- Nivåvakt • Metalldetektor • Provtagare • Märkning av storsäck • Buffertbehållare

**IBC International Handling AB**

Servicevägen 26  
S-311 32 Falkenberg  
Växel 0346 - 569 10

Fax 0346 - 569 18  
E-post [sales@ibc-international.se](mailto:sales@ibc-international.se)  
Hemsida [www.ibc-international.se](http://www.ibc-international.se)