

BAGMASTER JR I

Fyllning av storsäckar.

IBC's fyllningssystem för storsäckar finns i flera grundvarianter med ett stort urval av tillbehör för att kunna anpassas till alla kundbehov. Alla maskinsystem är byggda med hög kvalitet och tillgänglighet. IBC har mycket stor erfarenhet av att hantera bulkprodukter och erbjuder kundanpassad pulverhanteringsutrustning. Bagmaster-systemen är framtagna för en god och ergonomiskt riktig arbetsmiljö.

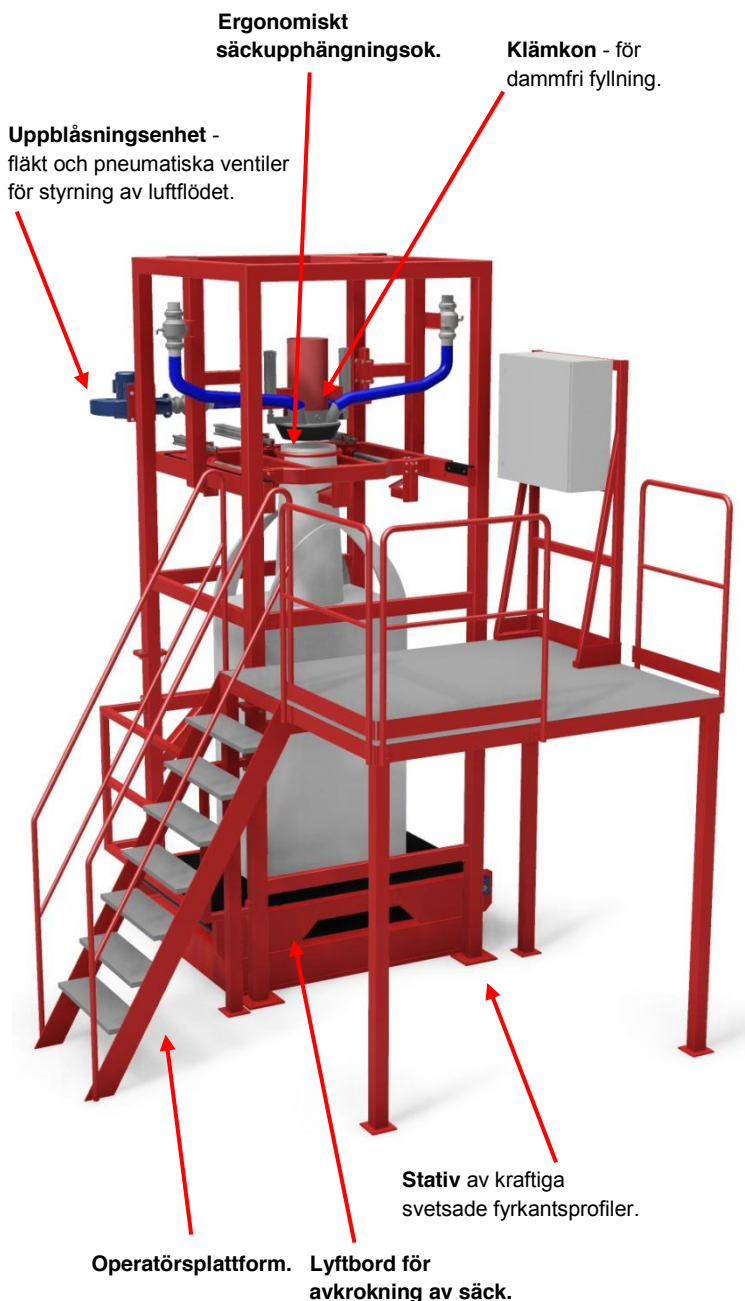
JR I har ett ergonomiskt system där säckkrokarna kommer i behändigt läge till operatören för säckriggning. Storsäcksfyllaren har en klämkon för dammfri och slutet fyllningsförlopp, vilket ger hygien- och miljöfördelar. Operatörsplattformen anpassas för varje specifik maskin för lämplig arbetshöjd.

Storsäcksfyllaren låter sig lätt integreras i befintliga system tack vare moduluppbyggnaden. Detta gör det enkelt att kundanpassa installationen i befintliga lokaler. Vägning kan ske antingen genom vågbehållare (nettovägning) alternativt att säcken vägs (bruttovägning).

Vid nettovägning är kapaciteten ca 30 säckar/h när produkten är fririnnande och ej fluidiserad. Vid bruttovägning är kapaciteten ca 20 säckar/h.

Säckfyllaren kan fås i normalstål, rostfritt stål, ATEX-klassat, livsmedelsgodkänt mm.

JR I BASIC är en flexibel maskin med stora anpassningsmöjligheter. Modellen innehåller följande baskomponenter.

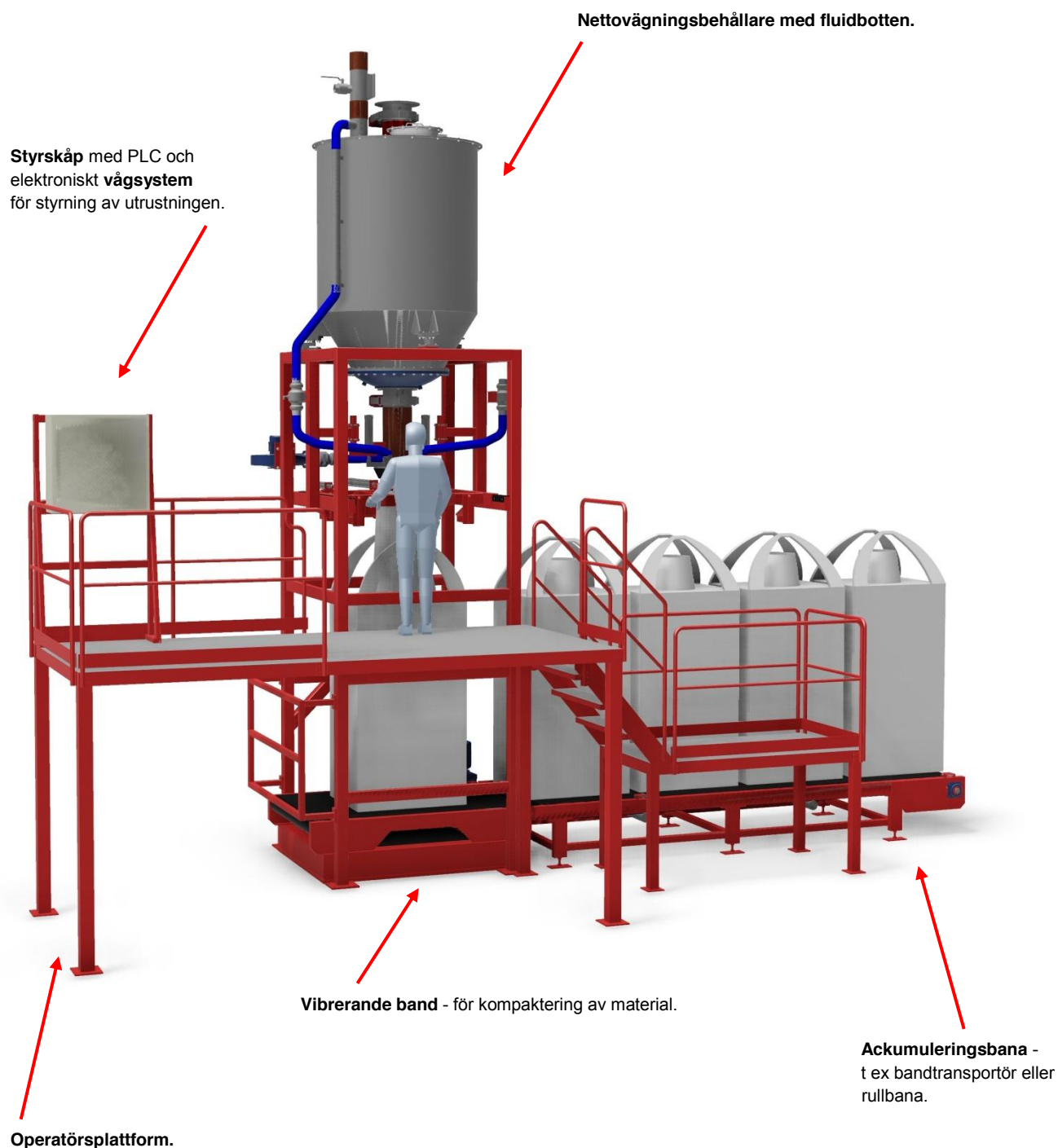


IBC International Handling AB

Hamnvägen 1
S-311 32 Falkenberg
Växel 0346 - 569 10

Fax 0346 - 569 18
E-post sales@ibc-international.se
Hemsida www.ibc-international.se

JR I ADVANCED



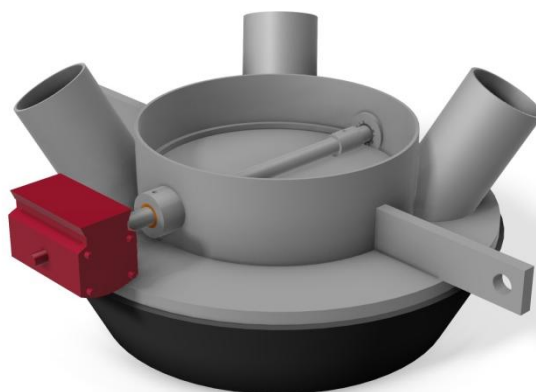
IBC International Handling AB

Hamnvägen 1
S-311 32 Falkenberg
Växel 0346 - 569 10

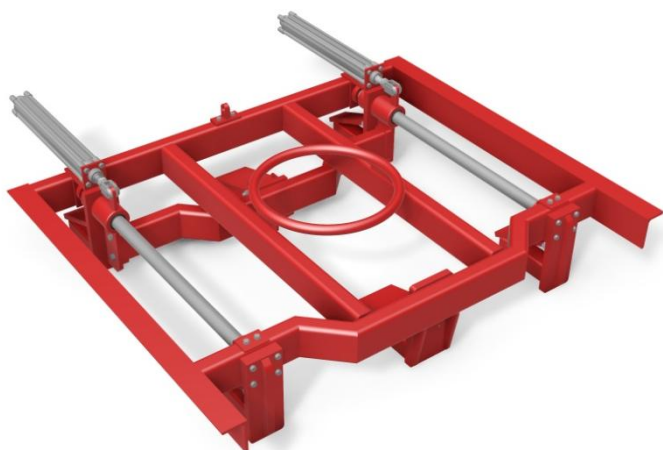
Fax 0346 - 569 18
E-post sales@ibc-international.se
Hemsida www.ibc-international.se

Detaljbild - Slutet fyllningssystem

JR I arbetar hygieniskt och dammfritt tack vare det slutna fyllningssystemet. En dubbelmantlad klämkon sänks pneumatiskt och tätar mot säckens inlopp som är uppdraget runt en ring i oket. I klämkonen finns förutom anslutning för säckupplåsning även en kanal för dammevakivering. Klämkonen är utrustad med ett spjäll som förhindrar att materialdamm läcker ut då klämkonen är i sitt övre läge.



Detaljbild - Ergonomiskt säckupphängningsok



En god och ergonomiskt riktig miljö uppnås tack vare att säckokets krokar flyttas pneumatiskt fram till operatören och att hela säckoket flyttas mellan riggning och fyllningsläge. Anpassat för 2- och 4-öglesäckar.

Exempel på tillbehör till BAGMASTER JR I



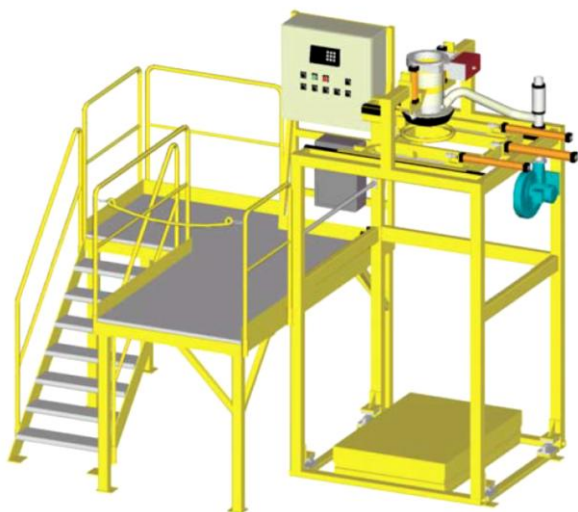
Filtersystem

Filter används i stor utsträckning där pulver hanteras. Val av filtersystem är beroende på applikationen.



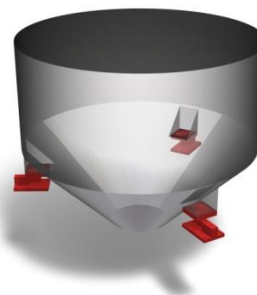
Doseringsspjäll

Pneumatiskt styrt, finns som skjut- eller vridspjäll för grov- och findosering.



Bruttovägning

Vägsystem med fyra lastceller. Vid bruttovägning vägs materialet först när det kommer in i emballaget.



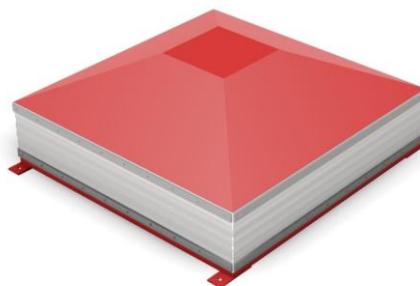
Nettovägning

Vägsystem med tre lastceller. Vid nettovägning vägs materialet upp i en vägbehållare innan fyllstationen. En fördel med nettovägning är att kapaciteten blir högre än vid bruttovägning.



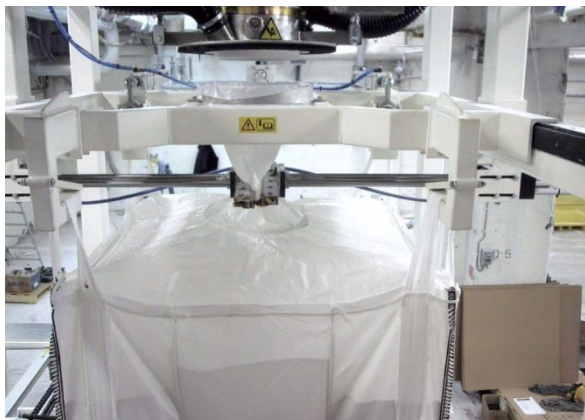
Lyftbord

Används för att kroka av de fyllda storsäckarna. Placeras i botten av storsäcksfyllaren. Lyftbordet är särskilt lämpligt till ackumuleringsbanor.



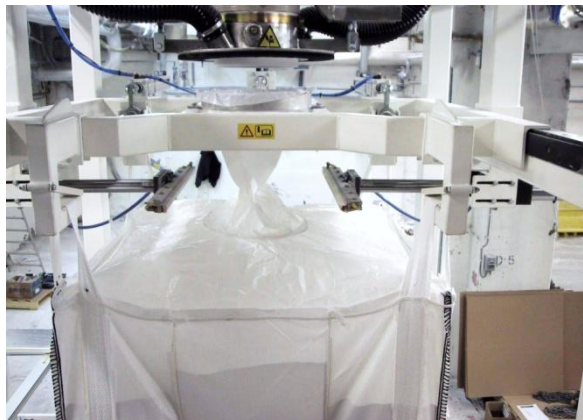
Vibratorbord koniskt

Vid fyllning av fluidiserande och i övrigt svårfyllda material förses maskinen med fördel med ett högeffektivt vibratorbord, vilket placeras i maskinens nedre del. Vibratorbordet komprimerar och kompakterar materialet i säcken under fyllningsprocessen vilket ger en stabilare säck och en utjämnad toppvinkel.



Automatisk säcksvets - svetsning pågår

Efter färdig fyllning försluts säcken automatiskt genom att inloppsstosen sträcks ut eller att stosen redan är sträckt vid riggningsläget. Två svetsmedar svetsar ihop inloppet. Båda medarna är aktiva, dvs båda medarna svetsar.



Automatisk säcksvets - färdigt resultat

Svetstiden justeras efter säckkvalitet. Enheten styrs med en alternativt två pneumatiska cylindrar monterade på solida linjärstyrningar. Aktiviteten startas i automatikcykeln men kan väljas bort via operatörspanelen.

Applikationsbilder



JR I i produktion.



Klämkon i närbild.

Exempel på utrustning som IBC kan erbjuda alla fyllningssystem

- Skruvtransportör • Vakuumentransportör • Trycksändare • Vibrationsmatare • Cellmatare
- Nivåvakt • Metalldetektor • Provtagare • Märkning av storsäck • Buffertbehållare

IBC International Handling AB

Hamnvägen 1
S-311 32 Falkenberg
Växel 0346 - 569 10

Fax 0346 - 569 18
E-post sales@ibc-international.se
Hemsida www.ibc-international.se